

In vista delle imminenti relazioni dei Collegi sindacali, con controllo contabile, sui bilanci chiusi al 31.12.2017, si segnala agli iscritti il documento postato giovedì 22 marzo sul sito del Consiglio Nazionale (<http://www.commercialisti.it/Portal/Documenti/Dettaglio.aspx?id=f0b3f2f4-ddcc-4079-ba7c-e02b4442ccd8>): *“La relazione unitaria di controllo societario del collegio sindacale incaricato della revisione legale dei conti - Versione aggiornata per le revisioni dei bilanci chiusi al 31 dicembre 2017 - edizione marzo 2018”* con allegato un modello di relazione (word).

In allegato i due documenti

- [LA RELAZIONE UNITARIA DI CONTROLLO SOCIETARIO DEL COLLEGIO SINDACALE INCARICATO DELLA REVISIONE LEGALE DEI CONTI](#)
- [RELAZIONE UNITARIA DEL COLLEGIO SINDACALE ALL'ASSEMBLEA DEGLI AZIONISTI \(DEI SOCI\) - WORD](#)