In vista delle imminenti relazioni dei Collegi sindacali, con controllo contabile, sui bilanci chiusi al 31.12. 2017, si segnala agli iscritti il documento postato giovedì 22 marzo sul sito del Consiglio Nazionale (http://www.commercialisti.it/Portal/Documenti/Dettaglio.aspx?id=f0b3f2f4-ddcc-4079-ba7c-e02b4442ccd8): "*La relazione unitaria di controllo societario del collegio sindacale incaricato della revisione legale dei conti - Versione aggiornata per le revisioni dei bilanci chiusi al 31 dicembre 2017 - edizione marzo 2018*" con allegato un modello di relazione (word).

In allegato i due documenti

- LA RELAZIONE UNITARIA DI CONTROLLO SOCIETARIO DEL COLLEGIO SINDACALE INCARICATO DELLA REVISIONE LEGALE DEI CONTI

- RELAZIONE UNITARIA DEL COLLEGIO SINDACALE ALL'ASSEMBLEA DEGLI AZIONISTI (DEI SOCI) - WORD